

TUBO

ROMAKLIMA CT | PP-RCT 125 + FV SDR 17

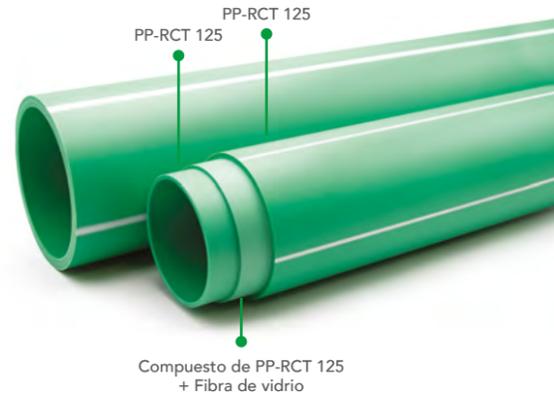
Tubo **ROMAKLIMA CT PP-RCT 125 + FV SDR 17**, serie 8.0, fabricado con materia prima Polipropileno Copolímero Random con estructura cristalina reforzada 125, con un MRS de 12.5 MPa y fibra de vidrio.

El tubo faser presenta una **estructura tri-compuesta**: capa interior PP-RCT 125, capa intermedia PP-RCT 125 + fibra de vidrio y capa exterior PP-RCT 125. La capa intermedia, con fibra de vidrio incorporado, confiere al producto un aumento de la resistencia mecánica, con mayor resistencia a la presión hidrostática y menor dilatación lineal del producto.

PP-RCT 125 es una materia prima con resistencia mejorada a altas temperaturas y presiones, desarrollado para las aplicaciones más exigentes.

Las tuberías **HELIROMA ROMAKLIMA CT** se pueden utilizar para aplicaciones de distribución de agua fría y caliente y sistemas de climatización de alta y baja temperatura.

El tubo se presenta en color verde, con cuatro líneas longitudinales de color blanco.



Certificación del tubo, accesorios y sistema.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Instalaciones de agua para el consumo humano;
- Sistemas de distribución de agua caliente y fría;
- Climatización;
- Instalaciones a alta temperatura;
- Sistemas de calefacción centralizadas;
- Transporte de fluidos industriales;
- Osmosis inversa;
- Instalaciones de aire comprimido;
- Transporte de productos químicos;
- Industria naval.

VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS DIFERENCIADORAS

- ALTA RESISTENCIA QUÍMICA
- AUMENTO DEL CAUDAL DE CIRCULACIÓN
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA PRESIÓN
- DILATACIÓN TÉRMICA REDUCIDA
- REDUCCIÓN DE PUNTOS DE SOPORTACIÓN
- LIGERO
- ALTA DURABILIDAD
- RESISTENTE A LA CORROSIÓN E INCRUSTACIONES
- DOBLE ENLACE MOLECULAR
- USO ALIMENTARIO
- BAJA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA
- BAJA RUGOSIDAD
- BAJA PÉRDIDA DE CARGA
- ALTA ESTABILIDAD
- MONTAJE FÁCIL Y RÁPIDO
- PRODUCTO CERTIFICADO

DILATACIÓN TÉRMICA

La dilatación térmica es la variación dimensional del sistema en relación con sus dimensiones originales, resultante de variaciones en la temperatura de trabajo y la temperatura de instalación (ΔT). En el caso de tuberías donde una de las dimensiones (longitud) es mucho mayor que las otras, la expansión significativa es la expansión lineal.

En situaciones de dilatación térmica, se debe calcular la variación de longitud en secciones libres, teniendo en cuenta la creación de puntos de fijación capaces de absorber estas dilataciones.

Para más información, consulte el Catálogo Técnico **HELIROMA**.

DISTANCIA ENTRE PUNTOS DE SOPORTE (CM)

DIÁMETRO (mm)	TEMPERATURA (ΔT)					
	20	30	40	50	60	70
125	235	220	210	205	200	190
160	265	255	245	230	220	215
200	265	240	230	205	195	185
250	270	245	235	210	200	190
315	275	250	240	215	205	195
355	280	255	245	215	210	200
400	295	275	250	225	200	180

Nota: en las instalaciones verticales la distancia de las fijaciones puede ser aumentadas en un 30%.

PRUEBA DE ESTANQUEIDAD

Todos los productos **HELIROMA** deben someterse a una prueba de estanqueidad, de acuerdo con los procedimientos indicados en el Catálogo Técnico **HR**.

La garantía del producto está sujeta al desempeño de las respectivas pruebas, en la fecha de la instalación.

PRODUCTOS PP-R

PRODUCTOS PP-R

HELISYSTEM | PP-R 100 SDR 6
HELISYSTEM | PP-R 100 SDR 7,4

ROMAFASER | PP-R 100 +FV SDR 7,4
ROMAKLIMA | PP-R 100 + FV SDR 11
ROMAFASER ANTI-UV | PP-R 100 + FV SDR 7,4 ANTI-UV

ROMAFASER CT | PP-RCT 125 + FV SDR 11
ROMAKLIMA CT | PP-RCT 125 + FV SDR 17

HELIROMA - Plásticos, S.A.
Zona Industrial
EN-1 / IC2 km 250,5
3850-184 Albergaria-a-Velha
Portugal

GPS:
Lat: 40.716484°(N)
Lng: 8.48552° (W)

W: www.heliroma.pt
DT: tecnico@heliroma.pt
E: comercial@heliroma.pt
T: + 351 234 523 373
F: [Heliroma.Plásticos](https://www.facebook.com/Heliroma.Plásticos)
in: [heliroma-plásticos](https://www.linkedin.com/company/heliroma-plásticos)



HULIOT
GROUP

